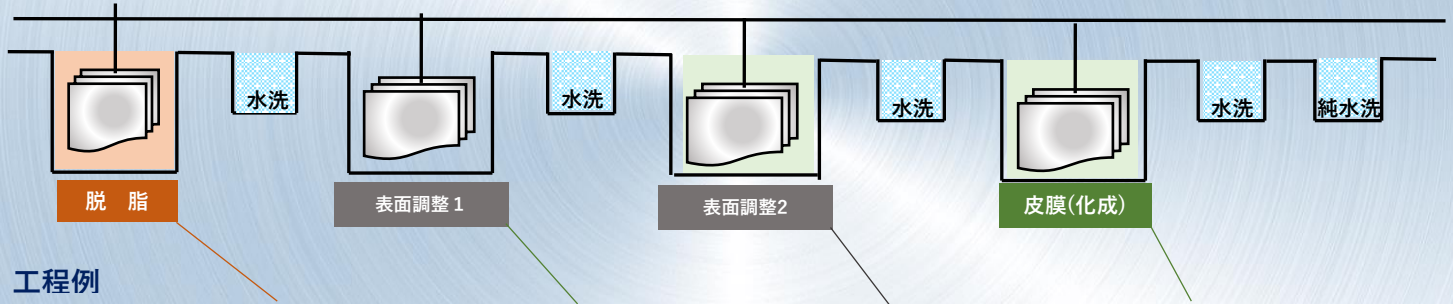


マグネシウム用製品



工程例

用途	脱脂	表面調整1	表面調整2	皮膜(化成)
クロムフリー処理	グラндаファイナーMG-15SX グラндаファイナー添加剤F21	グラндаファイナーMG-100-Z	グラндаファイナーMG-15SX	グラランダーMC-1000

●アルカリ脱脂剤

製品	性状	方法	濃度(%)	温度(℃)	特徴
グラндаファイナーMG-15SX	液体	浸漬	15~60	60~90	表面汚れ除去(グラндаファイナー添加剤F21 0.5%添加)
グラндаファイナー添加剤F21	液体	浸漬	0.5	-	脱脂助剤

上記薬品にはノニルフェノールは含有していません。

●表面調整剤1

製品	性状	方法	濃度(%)	温度(℃)	特徴
グラндаファイナーMG-100-Z	液体	浸漬	3~5	40~60	表面活性化
グラндаファイナーMG-104SX-Z	液体	浸漬	2~5	40~60	表面活性化
グラндаファイナーMG-110	液体	浸漬	20	20~30	表面活性化、耐食性付与

●表面調整剤2

製品	性状	方法	濃度(%)	温度(℃)	特徴
グラндаファイナーMG-15SX	液体	浸漬	15~60	60~90	表面活性化

●クロムフリー皮膜剤

製品	性状	方法	濃度(%)	温度(℃)	特徴
グラランダーMC-1000	液体	浸漬	2.5~8	30~75	塗装下地 防錆性良好
グラランダーMC-5000	液体	浸漬	5~10	70~90	黒色皮膜
グラランダーMC-1670A	液体	浸漬	8	55~65	Mg-Li合金用、塗装下地
グラランダーMC-1870	液体	浸漬		20~40	光輝外観

●防錆剤

製品	性状	方法	濃度(%)	温度(℃)	特徴
テクロンMG-1	液体	浸漬	20~30	常温~50	撥水・光輝・塗装性良好